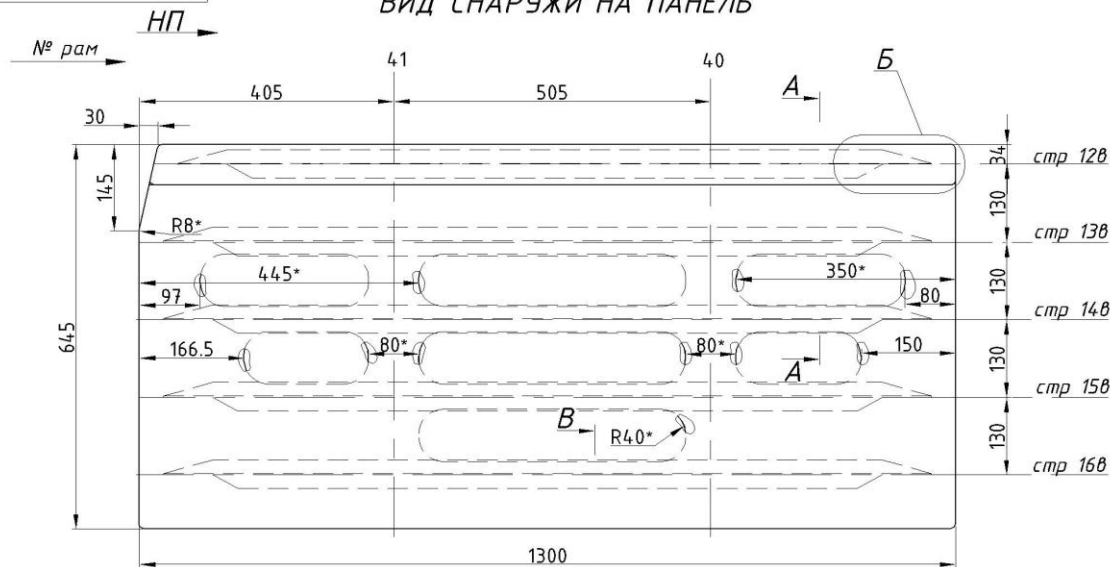
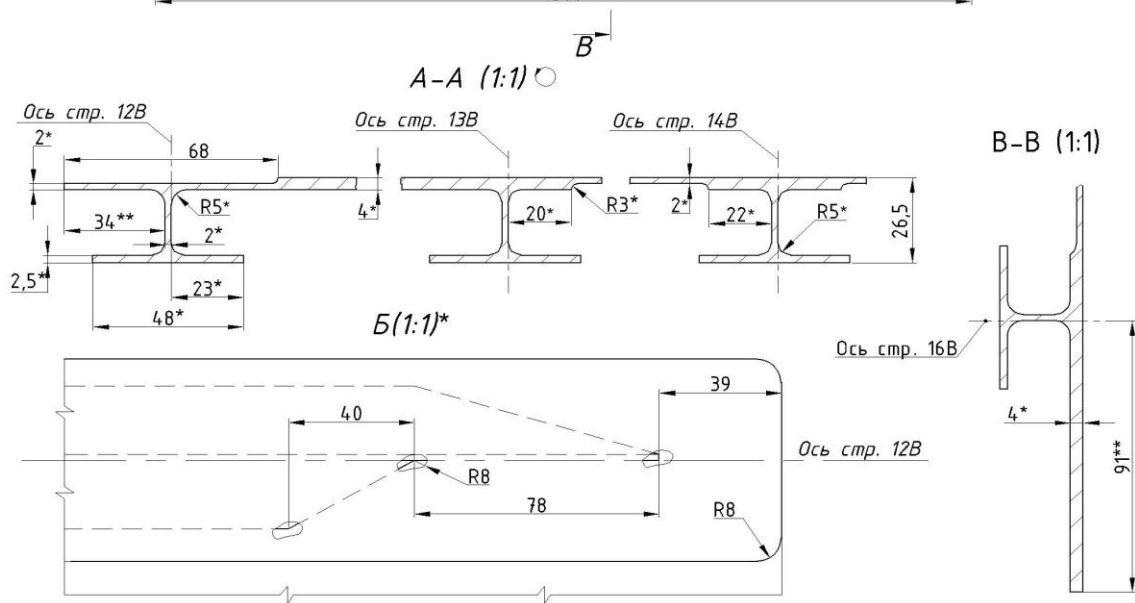


ВИД СНАРУЖИ НА ПАНЕЛЬ

√Ra3,2 (√)



1. Изготовление и контроль по инструкции №1021-73.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров и формы деталей по ОСТ 1 00022-80.
3. Допустимые предельные отклонения толщин ($\pm 0,3$)мм
4. Острые кромки скруглить радиусом 0,5 мм
5. Шероховатость внутренних радиусных переходов $\sqrt{Ra} 1,6$
6. Проверить на отсутствие трещин после анодирования с наполнением в хромпике.
7. Обработка предусмотрена на станках с ЧПУ.
8. Покрытие Ан. Окс. нхр./эмаль ЭП-140М, светло-серый 400.
9. * размеры типовые.
10. ** размеры для справки



Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб				у		1:5
Проверил				Лист	Листов 1	
				Панель верхняя		
				Плита В95пчБТЭ 30		
				ТУ 1-92-161-90		

Формат А2

Требования к оформлению конструкторских моделей.

1. Распределить объекты моделирования по слоям.

(3 слой «BODY»; 251 слой «ЛИНИИ»; 252 слой «ЛИСТОВОЕ ТЕЛО» или «ПЛОСКОСТИ»).

2. Выполнить проверку геометрии.

(Анализ → проверка геометрии → установить все проверки...) (допускается только гладкость и допуски).

3. Назначить атрибуты детали.

Файл → свойства → атрибуты → назначить:

Фамилия _____

Наименование _____

Материал _____

4. Назначить плотность детали.

(Панель: Изменить элемент → Изменить плотность тела).

5. Назначить массу детали.

(Файл → свойства → вес)

6. Шероховатость граней выделить цветом, согласно чертежу

($\sqrt{Ra3,2}$ цвет 31 Cyan, $\sqrt{Ra1,6}$ цвет 36 Green)